

## Fräsmaschinen

### CNC-Portalfräsmaschinen / CNC-Bettfräsmaschine

Anzahl	Hersteller / Typ	X	Y	Z	Besonderheiten
1	Portal-Fräsmaschine Forest Line	10.000	2.400	950	Automatischer Schwenkfräskopf
1	Portal-Fräsmaschine Unisign	10.000	3.000	1.250	2 Tische koppelbar, 4.000 x 2.500 mm Winkelfräskopf Werkzeugmagazin, 144 Plätze
1	Portal-Fräsmaschine Dörries Scharmann	7.000	1.600	1.800	
1	Portal-Fräsmaschine Matra	3.000	2.700	1.300	Werkzeugmagazin 48 Plätze
1	Bettfräsmaschine Lagun	3.000	1.200	1.500	Automatischer Schwenkfräskopf Werkzeugmagazin 40 Plätze
1	Portal-Fräsmaschine Johnford	2.050	1.300	800	Werkzeugmagazin 60 Plätze

### CNC-Horizontalbearbeitungszentren

Anzahl	Hersteller / Typ	X	Y	Z	Besonderheiten
1	Dörries Scharmann	2.400	1.600	1.500	Orthogonal Fräskopf 5 Achsen 163-fachem Werkzeugmagazin 4-fach Palettenpool: Palettengröße 1.000 x 1.250
1	Burkhardt+Weber MC 120 HV	2.800	1.800	1.800	Werkzeugmagazin 380 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 1250 x 1000
1	Starrag ZT 1000	2.000	1.600	1.600	Werkzeugmagazin 234 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 1250 x 1000
1	Heckert CWK 1250	1.600	1.400	1.200	Werkzeugmagazin 240 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 1250 x 1000
1	Heckert CWK 800	1.140	910	875	Werkzeugmagazin 80 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 800 x 630
2	Heckert CWK 500	800	800	700	Werkzeugmagazin 240 Plätze Palettenregal insgesamt 20 Plätze Palettengröße 500 x 500
1	Heckert CWK 400	650	650	600	Werkzeugmagazin 240 Plätze 6-fach Palettenpool Palettengröße 500 x 400
1	Hüller Hille NBH 230	1.200	800	1.200	Werkzeugmagazin 200 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 800 x 630
1	Heller MCS H250	800	800	970	Werkzeugmagazin 240 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 630 x 630
1	DMG DMC 70 H	700	800	800	Werkzeugmagazin 120 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 500 x 500
1	DMG DMC 65 H	700	700	700	Werkzeugmagazin 60 Plätze Palettenwechsler Palettengröße 500 x 500

## Fräsmaschinen

### CNC-Vertikalbearbeitungszentren

Anzahl	Hersteller / Typ	X	Y	Z	Besonderheiten
2	OKK PCV 40	520	320	320	Werkzeugmagazin 30 Plätze
1	OKK PCV 50	720	520	520	Werkzeugmagazin 30 Plätze
1	Sigma Mission 5	1.200	600	685	Werkzeugmagazin 21 Plätze
1	Sigma Mission 3P	1.000	650	530	Werkzeugmagazin 24 Plätze Palettenwechsler
1	Hurco BMC 40AP	1.020	400	400	Werkzeugmagazin 30 Plätze
2	Stama MC 531/s	1.600	400	360	Werkzeugmagazin 42 Plätze Pendelbetrieb X=800
1	Stama MC 326	800	400	360	Werkzeugmagazin 42 Plätze

### CNC-Universal-Fräsmaschinen

Anzahl	Hersteller / Typ	X	Y	Z	Besonderheiten
1	Maho 800 E	800	400	400	Rundtisch
1	Maho 700 S	700	400	500	Werkzeugmagazin 30 Plätze Palettenwechsler, Aufspannfläche 500 x 400 Automatischer Schwenkräskopf
1	Maho 600 C	600	400	400	Werkzeugmagazin 30 Plätze Automatischer Schwenkräskopf NC-Rundtisch, Aufspannfläche 630 x 500
1	Hermle C 600 U	600	400	400	Werkzeugmagazin 30 Plätze Schwenkrundtisch 5 Achs Bearbeitung
1	Reiden BFR-1	1.200	600	700	Werkzeugmagazin 72 Plätze 5 Achs Fräskopf Integrierter Rundtisch 630 mm

## Drehmaschinen

### CNC-Vertikal-Drehmaschinen

Anzahl	Hersteller / Typ	Dreh-Ø	Futter-Ø	Länge	Besonderheiten
1	Gildemeister CTV 400	450	400	170	Palettenumlaufsystem 12 angetriebene Werkzeuge C-Achse
3	Gildemeister CTV 250	240	250	130	Beladestation 12 angetriebene Werkzeuge C-Achse
2	Gildemeister CTV 160	150	160	140	Palettenumlaufsystem 12 angetriebene Werkzeuge C-Achse
2	Emag VL3	125	200	100	Beladestation
2	Hankook VTC 85 R	700	610	410	12 angetriebene Werkzeuge
2	Tongtai	360	380	400	
1	Okuma&Howa VTM-120 YB	1.200	1.200	500	Werkzeugmagazin 60 Plätze Orthogonal Fräskopf 5 Achsen 3-fach Palettenpool

### CNC-Horizontal-Drehmaschinen

Anzahl	Hersteller / Typ	Dreh-Ø	Futter-Ø	Länge	Besonderheiten
2	Gildemeister CTX 510	300	250	1.000	Reitstock angetriebene Werkzeuge C-Achse
2	Gildemeister CTX 400	190	200	600	Reitstock angetriebene Werkzeuge C-Achse
1	Gildemeister CTX 320	190	180	150	Gegenspindel Ø 180 angetriebene Werkzeuge C-Achse
2	Index GU 1500	450	400	1.000	Reitstock
1	Index GFG 450	330	315	280	
1	Index GFG 65/350	400	315	380	
1	Okuma&Howa HTC 40	380	310	600	Reitstock
1	Doosan S31 ONM	270	250	350	Reitstock angetriebene Werkzeuge
1	Hardige GS-200 MSY	220	220	500	Gegenspindel Ø 180 angetriebene Werkzeuge
1	Challenger BNC 2200	300	315	2.000	Reitstock

## Verzahnungsmaschinen

### Außenverzahnung

Anzahl	Hersteller / Typ	max. Durchmesser	Modul	Besonderheiten
1	CNC Pfauter PE 1600	1.600	20	
2	CNC Liebherr LC 300	500	8	Beladesystem
2	CNC Hurth WF 300	400	6	Beladesystem
2	Pfauter P 630	630	10	

### Innenverzahnung

Anzahl	Hersteller / Typ	max. Durchmesser	Modul	Besonderheiten
	Stanko SB 161	1.250	20	
1	Modul ZWST 1000	1000	12	
1	TOS OHA 50	500	8	
1	Lorenz SN 5	500	6	
1	Lorenz SN 4	200	3	

## Schleifmaschine

### Flachschleifmaschine

Anzahl	Hersteller / Typ	X	Y	Z	Besonderheiten
1	Okamoto PSG 52 UDX	500	200	150	Magnetplatte

## Messmaschinen

### Koordinatenmessmaschine

Anzahl	Hersteller / Typ	X	Y	Z	Besonderheiten
1	Zeiss Primo Navigator	1.600	2.400	1.000	
1	Zeiss UMC 850	850	1.200	600	

### Messmaschine

Anzahl	Hersteller / Typ	X	Y	Z	Besonderheiten
1	Zeiss Scanmax	400	500	450	

## Weitere Maschinen und Anlagen

Phosphatieranlage	Korb-Abmessung: 650 x 300 x 500 mm
mehrere manuelle Dreh- und Fräsmaschinen	Drehdurchmesser: 350 mm, Drehlänge: 2000 mm
NutenRäum- und Ziehmaschinen	
Schweißanlagen E-, MIG-, MAG-, WIG- Geräte	
Honmaschine	
Blechscherer 3mm x 2000mm für Blech Kleinformat	
Abkantbank 3mm x 2000mm für Blech Kleinformat	
Montageplätze	
Konstruktions- Arbeitsplatz	
diverse Arbeitsplätze für externe Programmierung	